

ایران پیچ
IRANPITCH Co.



NOF METAL COATINGS
GROUP

GC-MARK®
GLOBAL CONFORMANCE
APPROVED IN GERMANY



شرکت ایران پیچ در سال ۱۳۶۳ با هدف تولید پیچ‌های فولادی براساس استاندارد دین (DIN) در زمینی به مساحت ۱۰۰۰۰ مترمربع و ۳۵۰۰ مترمربع فضای سرپوشیده، در شهر یزد تاسیس گردید و با بکارگیری مدرنترین تجهیزات و متخصصین ایرانی، گام‌های بزرگی در جهت گسترش دامنه تولید و ارتقا کمی و کیفی محصولات خود برداشته است.

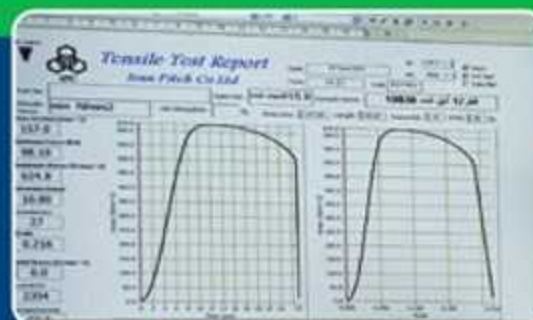
اینک با بهره‌گیری از دانش روز و فنون پیشرفته تولید با روش فرم‌دهی سرد (Cold Forming) این شرکت به تولید زیرمجموعه‌ای از گستره نامحدود پیچ‌های فولادی در اندازه‌های M10 تا M33 می‌پردازد که به تصدیق صاحب نظران، تولیدات این شرکت از هر نظر با محصولات مشابه کشورهای صنعتی قابل رقابت می‌باشد.

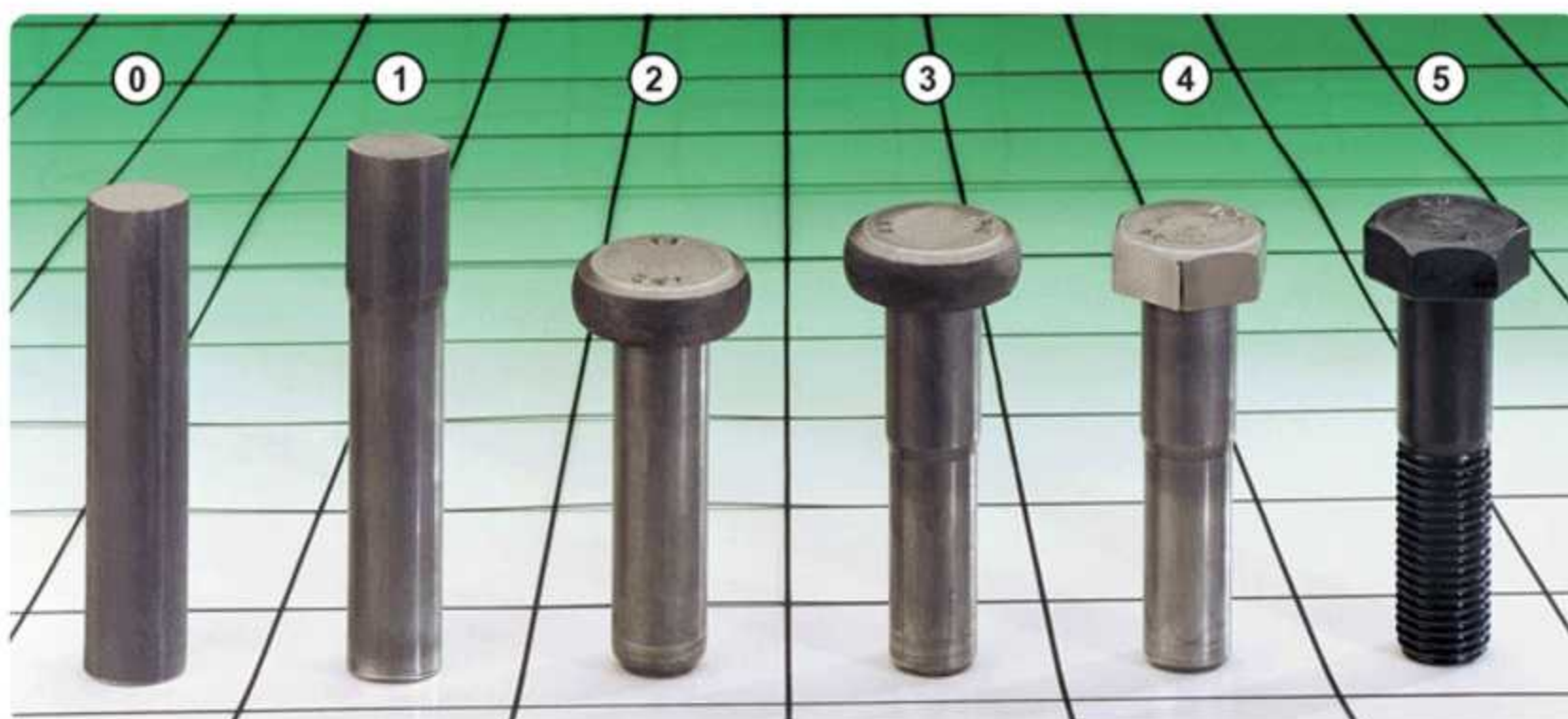


به منظور دستیابی به مقاومت‌های مکانیکی مورد لزوم، پیچ و قطعات فولادی ساخته شده در کوره مداوم تحت عملیات حرارتی کونچ تمپر قرار می‌گیرد.

محصولات تولیدی علاوه بر کنترل در حین تولید، توسط واحد کنترل کیفیت در آزمایشگاه شرکت ایران پیچ مورد بازبینی‌های زیر قرار می‌گیرد:

- ۱- در واحد فورج سرد و رزوه مالشی: کنترل ابعادی (کولیس، میکرومتر، گیجهای مربوطه و دستگاه پروفیل پروژکتور)
- ۲- در واحد عملیات حرارتی: سختی سنجی (میکرو و ماکرو)، متالوگرافی، آزمایشات مکانیکی (تستهای کشش، مقاومت تسلیم، ازدیاد طول نسبی، گوه)
- ۳- بعد از انجام پوشش: (ضخامت سنجی و مقاومت به خوردگی در دستگاه سالت اسپری)
- ۴- محاسبه نیروی گشتاور برای رسیدن به نیروی پیش تنیدگی در پیچ توسط دستگاه اندازه‌گیری تنش پیچ



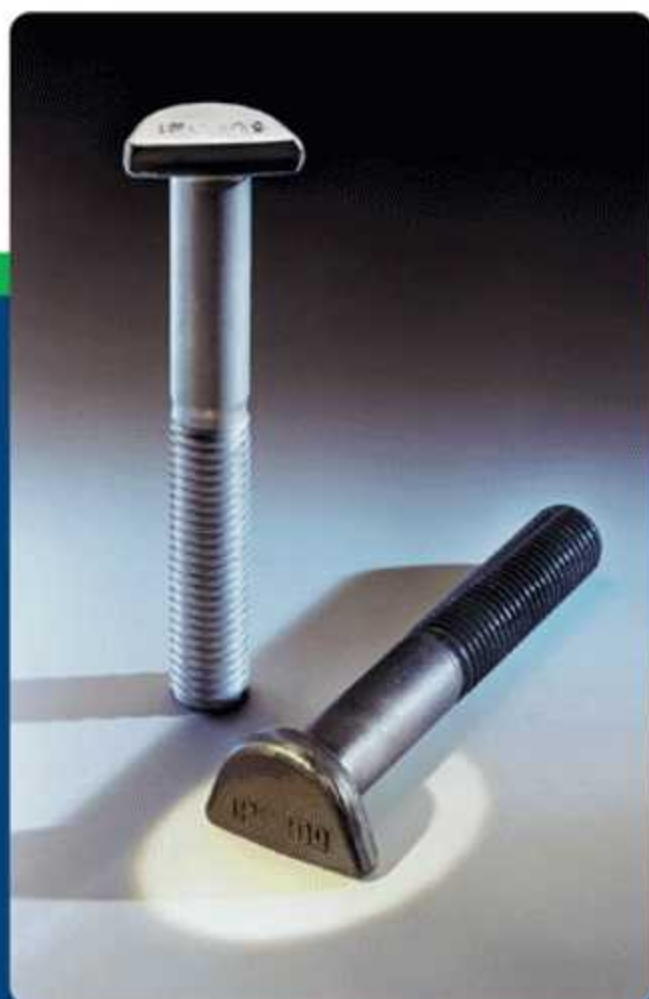


مراحل فرم دهی مفتول برای پیچ

تولیدات این شرکت با علامت IPC مشخص می گردد.

دریافت پروانه استفاده از علامت استاندارد ایران و گواهینامه کیفیت ISO 9001 : 2000 , ISO 9001 : 2008 , ISO TS/16949 : 2002 از شرکت DQS آلمان حاصل تلاش این شرکت برای ارائه محصولی با کیفیت مطلوب و کسب روزافزون رضایت مشتریان می باشد.

فناوری نو با روش فرم دهی سرد این توان را در اختیار ما قرار داده است تا علاوه بر پیچ، قطعات فولادی خاص را نیز بر حسب سفارش تولید نمائیم.



پیچ‌های پرمقاومت طبق استاندارد EN 14399-4 SYSTEM HV

اتصالات پیچ و مهره‌ای در پل‌ها و سازه‌های فولادی بلندمرتبه که در معرض تنش‌های لغزشی و برشی قرار دارند باید توسط پیچ‌های پرمقاومت با سر شش‌گوش (بزرگتر از معمول)، ساخته شده طبق استاندارد فوق، به یکدیگر متصل گردند. نیروی گشتاور مورد لزوم به منظور ایجاد حداقل نیروی پیش تنیدگی لازم روی پیچ که از الزامات استاندارد فوق می‌باشد، در آزمایشگاه شرکت ایران‌پیچ توسط دستگاه (Tension calibrator) محاسبه و بر روی گواهی‌نامه یا کارتن‌های مربوطه درج می‌گردد.

محدوده تولیدات: M12 تا M30 تا حداکثر طول 250mm



Tension Control Bolts (EN 14399-10) TC BOLT

سهولت در نصب، مزیت‌های اقتصادی و اطمینان از دستیابی به نیروی پیش تنیدگی به واسطه بریده شدن نوک فیوزی TC Bolt اعتماد مضاعفی را در مجریان اتصالات سازه‌های فلزی در کشورهای توسعه یافته ایجاد کرده و شرکت ایران‌پیچ با درک این نیاز اقدام به تولید TC Bolt نموده است.

محدوده تولیدات: M16 تا M30 در طول‌های استاندارد.





پیچ‌های خودرویی

همکاری ایران پیچ با شرکت‌های خودرو ساز داخلی به واسطه تولید پیچ و قطعات خاص از قطر 10 تا 32 میلی‌متر می‌باشد. مصرف پیچ‌های تولیدی این شرکت در قسمت‌هایی از موتور، اکسل‌های جلو و عقب، اتصال رینگ به تویی چرخ و در پوسته دیفرانسیل خودروهای کامیون، وانت و سواری تولید داخل می‌باشد.

اخذ گرید B از شرکت‌های سازنده ستر سایپا، مگاموتور، ساپکو و زیر مجموعه‌های وابسته به شرکت‌های مزبور و همچنین اخذ گواهی‌نامه قطعه ایمنی از شرکت ساپکو برای تولید پیچ چرخ پژو و دریافت گواهی‌نامه با گرید S از شرکت پژو-سیتروئن فرانسه PSA در فورج سرد میل تویی پژو ۴۰۵ و فورج سرد و عملیات حرارتی میل تویی ۲۰۶ تاییدی است مکرر به توانمندی کیفی و کمی شرکت ایران پیچ با اولویت کیفیت ایده‌آل.



STUD BOLT و میله‌های تمام رزوه

توانایی ماشین‌آلات ایران پیچ در تولید میله‌های تمام رزوه بر اساس استاندارد ASTM A193 Grade B7 موجب شده تا این شرکت به عنوان تامین کننده مجاز Stud Bolt برای شرکت‌های پتروشیمی ایران، کالای نفت و شرکت ملی گاز ایران شناخته شود. محدوده تولیدات: ۱/۲" تا ۲.۱/۲" Inch در طول‌های مختلف.

انکر بولت Anchor Bolt

تولید انکر بولت از جنس فولاد A2 و A3 برای نصب ستون بر روی فونداسیون های بتونی که بارهای دینامیکی بالایی را تحمل می کنند، مقدور می باشد.



انبار

با توجه به تنوع تولید و نیاز فوری بعضی از مصرف کنندگان، شرکت ایران پیچ تلاش نموده تا حجم معینی از تولیدات خود را که مصرف عمومی دارد همیشه در انبارش داشته باشد.





پل دره‌ای ورنکش راه آهن میانه - تبریز



برج های مسکونی المپیک



خروجی نیاوران بر روی
بزرگراه رسالت



پل شهدای لالی خوزستان

پروژه‌ها

... و هنوز هم هر روز صبح، آفتاب عالمتاب یزد، کارگران، کارمندان و مدیریت ایران پیچ را بیش از پیش به سخت کوشی و استمرار فرا می خواند تا سرافراز از گذشته و امیدوار به آینده بهتر برای این آب و خاک، تلاشی پیوسته را پی بگیرند تا هر ضرب سترگ سیمه بر فولاد نبض تپنده مردمان کویر باشد برای آبادانی میهنشان.

این نیز بخشی از سوابق ایران پیچ در تولید پیچ و تامین مهره برای:

- پل شهدای لالی - خوزستان
- پل های راه آهن میانه - تبریز
- هتل الروضتین در کرمان
- برج های مسکونی المپیک
- ساختمان بلندمرتبه رومارزیدنس (تهران)
- بانک حکمت ایرانیان - ارتش (باغ بهشت)
- پل اتصال بزرگراه یادگار امام به خیابان سنول - تهران
- پل نواب - تهران
- پل نیاوران بر روی بزرگراه رسالت تهران - قسمتی از پل ایذه -
- پل سیستان (زابل به سمت زهک) - پل های مختلف خریانی روستانی با پیچ های DIN 7999
- ذوب آهن اصفهان طرح سبا - سالن های گالوانیزه و ورق رنگی فولاد مبارکه - طرح توسعه فولاد اسفراین - آمونیاک عسلویه - پتروشیمی مارون (ماهشهر) - پتروشیمی خوزستان (ماهشهر) - پتروشیمی تندگویان

- پل های ثامن B4
- پل سرخه حصار
- پل همت دو گاز
- پل S17D باند جنوبی
- پل ثامن B1
- پل رسالت دماوند
- پروژه فولاد بافت
- سازه پل D تقاطع همت آزادگان
- پل B2 امام علی
- پل رباط کریم
- بزرگراه طبقاتی صدر - رمپ شرقی خروجی قیطریه





دفتر مرکزی : زعفرانیه , خیابان مقدس اردبیلی , شماره ۱۴۰

کدپستی : ۷۵۱۳۳ - ۱۹۸۵۶

تلفن : ۲۲۰۲۵۹۸۴ - ۲۲۰۳۹۳۹۲

صندوق پستی : ۵۱۴ - ۱۹۶۱۵

کارخانه : یزد , بلوار آزادگان , خیابان ۴۲ , کدپستی ۸۹۱۷۸۸۳۶۵۶

تلفن : ۰۳۵)۳۷۲۲۱۴۰۰ (- ۰۳۵)۳۷۲۲۱۳۹۹ (

No. 140, Moghaddas Ardebili
AVE., Zafaraniyeh

Post Code : 19856_75133

Tehran - IRAN

Tel: +98 21 22025984

Fax: +98 21 22039392

P.O Box: 19615-54

www.iranpitch.com

info@iranpitch.com